



BE SURE. BUILD SURE.

MC-Floor 1223

Lớp phủ sàn gốc Epoxy ba thành phần tự san phẳng.

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

- **MC-Floor 1223** là hệ sơn ba thành phần, được đóng gói theo định lượng sẵn để trộn và thi công trực tiếp tại công trường.
- **MC-Floor 1223** sau khi đóng rắn tạo bề mặt phẳng, sáng và phản quang nhẹ, có nhiều màu tiêu chuẩn.

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM:

- Thi công nhanh chóng.
- Kháng hóa chất tốt – chống lại nhiều loại hóa chất công nghiệp.
- Độ bền cao – chống mài mòn hiệu quả.
- Vệ sinh dễ dàng – nhờ bề mặt kín, đặc chắc, không mối nối.
- Không chứa dung môi – không gây mùi khó chịu.
- Tính thẩm mỹ cao – đa dạng màu sắc, nâng cao môi trường làm việc.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

- **MC-Floor 1223** được thiết kế cho các khu vực công nghiệp nhẹ có yêu cầu bảo trì sàn kiên cố, lâu dài.
- Tạo bề mặt sàn kín, có màu, kháng hóa chất, dễ vệ sinh và đảm bảo vệ sinh công nghiệp.
- Ứng dụng điển hình: phòng làm sạch, phòng thí nghiệm, phòng máy, nhà máy sản xuất dược, điện tử,...

LƯU Ý THI CÔNG:

- **MC-Floor 1223** cần được thi công bởi đơn vị thi công chuyên nghiệp, tuân thủ nghiêm ngặt quy trình được hướng dẫn trong tài liệu thi công sản phẩm. MC có hệ thống các đơn vị thi công đã được đào tạo bài bản để đảm bảo thi công đúng kỹ thuật. Quy trình thi công bao gồm các bước:
- **Chuẩn bị bề mặt:** **MC-Floor 1223** phải được thi công trên bề mặt sạch, chắc và khô ráo để đảm bảo độ bám dính tối đa giữa lớp nền và hệ thống sàn. Cần loại bỏ hoàn toàn bụi bẩn và tạp chất trước khi thi công sản phẩm và lớp lót. Bê tông hoặc nền gốc xi măng cần đạt tối thiểu 28 ngày tuổi, độ ẩm không vượt quá 5%. Lớp váng xi (laitance) nên được loại bỏ bằng phun cát, mài hoặc tạo nhám thích hợp.
- **Pha trộn:**
 - **MC-Floor 1223** gồm 3 thành phần đã được định lượng sẵn (chất nền, chất làm cứng và cốt liệu chọn lọc), sẵn sàng thi công ngay tại công trường. Không được chia nhỏ thành phần để trộn vì sẽ ảnh hưởng đến tính năng và thẩm mỹ của sàn, đồng thời vô hiệu hóa bảo hành từ hãng.
 - Việc trộn phải được thực hiện bằng máy trộn cưỡng bức hoặc máy khoan tốc độ chậm gắn cánh khuấy chuyên dụng. Các thành phần nên được trộn trong một thùng trộn có kích thước phù hợp.
 - Nên trộn thùng chứa thành phần nhựa (Thành phần A) trong 15-30 giây, cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. Sau đó thêm chất làm cứng (Thành phần B) và trộn thêm 30 giây nữa, cho đến khi có được màu sắc và kết cấu đồng đều. Sau khi thành phần Nhựa và Chất làm cứng của **MC-Floor 1223** đã được trộn đều, cốt liệu chọn lọc (Thành phần C) phải được cho từ từ vào hỗn hợp trong khi vẫn tiếp tục khuấy đều.
 - Tiếp tục khuấy thêm 3-4 phút để đảm bảo hỗn hợp đồng nhất hoàn toàn, không vón cục và các hạt cốt liệu được phân tán đều trong toàn bộ khối vật liệu.
- **Thi công:**
 - Đảm bảo đủ thiết bị, nhân lực và vật liệu để quy trình thi công liên tục trên một khu vực sàn.
 - Vật liệu phải được đổ lên bề mặt nền đã chuẩn bị và được sơn lót ngay sau khi trộn xong. Nên rải vật liệu đến độ dày cần thiết, dàn đều bằng bay răng cưa hoặc thanh gạt điều chỉnh độ dày, thi công chậm và đều, tránh xói đảo vật liệu quá mức.
 - Ngay sau khi trải ra bề mặt sàn, vật liệu phải được lăn đều, sử dụng con lăn gai nhựa để loại bỏ các vết bay nhỏ và hỗ trợ thoát khí. Việc lăn phải được thực hiện bằng kỹ thuật 'qua lại' dọc theo cùng một đường. Nên chống mi 50% với đường lăn liền kề.
 - Nên lăn tối thiểu 5 lần cùng một đường, nhưng cần phải thực hiện trước khi sản phẩm đóng rắn.
- **Vệ sinh thiết bị:** MC-EP Primer và **MC-Floor 1223** phải được làm sạch khỏi dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng MC-Thinner EP. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

Thuộc tính	Đơn vị	Giá trị	Ghi chú
Định mức sử dụng (*)	kg/m ² /mm	~ 1.64	
Cường độ chịu nén	N/mm ²	> 80	@7 ngày; BS 6319
Cường độ chịu uốn	N/mm ²	> 30	@7 ngày; EN 196-1
Shore D		> 80	@7 ngày; ASTM D2240
Cường độ bám dính	MPa	> 1.5 (Phá hủy bê tông)	@7 ngày; ASTM D7234-22
Chịu tải đi bộ	Giờ	24	
Chịu tải xe cơ giới	Ngày	7	
Kháng hóa chất	Ngày	7	

(*) Các số liệu về độ phủ được đưa ra là lý thuyết - do các yếu tố gây lãng phí và tính đa dạng cũng như bản chất của các chất nền có thể có, các số liệu về độ phủ thực tế sẽ bị giảm.

TÍNH CHẤT HÓA HỌC: MC-Floor 1223 có khả năng chống chịu tuyệt vời ở nhiệt độ môi trường đối với nhiều loại hóa chất công nghiệp. Dữ liệu cụ thể có sẵn theo yêu cầu.

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM:

Quy cách đóng gói	MC-Floor 1223: 25.5 kg/bộ. Sản phẩm sơn lót và vệ sinh: MC-EP Primer: 17.5 kg/can; MC-Thinner EP: 5 lít/can.
Hạn sử dụng & Bảo quản	Tất cả các sản phẩm đều có thời hạn sử dụng là 12 tháng nếu được bảo quản ở nơi khô ráo trong bao bì gốc còn nguyên chưa mở. Bảo quản ở nơi khô ráo, nhiệt độ 5°C - 30°C, tránh xa nguồn nhiệt và ngọn lửa trần, trong điều kiện bao bì còn nguyên chưa mở. Nếu được bảo quản ở nhiệt độ cao, thời hạn sử dụng có thể bị giảm.
Khuyến cáo & An toàn sức khỏe	Tránh tiếp xúc với da, mắt hoặc nuốt phải. Làm việc trong khu vực thông thoáng, tránh hít phải hơi dung môi. Đeo đầy đủ đồ bảo hộ, găng tay, kính mắt. Nếu thi công trong không gian kín, cần có thiết bị bảo hộ hô hấp. Dùng kem bảo vệ da để hỗ trợ. Nếu dính da: rửa với nhiều nước sạch + xà phòng. Nếu dính mắt: rửa ngay với nước sạch và đi khám. Nếu nuốt phải: không được gây nôn, đến cơ sở y tế ngay.
Cháy nổ	MC-EP Primer và MC-Thinner là chất dễ cháy. Tránh xa các nguồn gây cháy. Không hút thuốc. Trong trường hợp hỏa hoạn, hãy dập tắt bằng CO ₂ hoặc bọt. Không sử dụng tia nước.
Thải bỏ	Các chất tràn đổ của sản phẩm thành phần phải được hấp thụ vào đất, cát hoặc vật liệu trơ khác và chuyển vào một bình chứa phù hợp. Việc xử lý các chất tràn đổ hoặc bao bì rỗng như vậy phải tuân theo các quy định về xử lý chất thải tại địa phương.
Thông tin bổ sung	Có sẵn ghi chú kỹ thuật liên quan đến hướng dẫn khảo sát và chuẩn bị cho việc lắp đặt sàn nhựa. Vui lòng yêu cầu từ văn phòng MC địa phương. MC sản xuất nhiều loại sản phẩm được thiết kế riêng cho ngành công nghiệp sàn chuyên dụng. Bao gồm lớp phủ chống hóa chất, lớp phủ Epoxy tự san phẳng và lớp vữa trát chống mài mòn cao, được thi công bằng bay.

Khuyến cáo an toàn: Vui lòng lưu ý các thông tin an toàn và khuyến cáo được đưa ra trên nhãn bao bì và các tờ thông tin an toàn.

Lưu ý: Thông tin trong tài liệu này dựa trên kinh nghiệm của chúng tôi và chính xác theo những gì chúng tôi biết. Tuy nhiên, không có sự ràng buộc. Có thể điều chỉnh cho phù hợp với các yêu cầu riêng biệt, ứng dụng cụ thể và đặc biệt là phù hợp với quy định địa phương. Dữ liệu của chúng tôi sử dụng các quy tắc kỹ thuật đã được chấp nhận, phải được tuân thủ trong quá trình áp dụng. Chúng tôi chịu trách nhiệm về tính chính xác của dữ liệu này trong phạm vi tiêu chuẩn công bố và áp dụng vào điều kiện bán hàng-chuyển giao-và-cung cấp dịch vụ của chúng tôi. Các khuyến nghị của nhân viên khác với dữ liệu trong bảng thông tin của chúng tôi chỉ có giá trị ràng buộc nếu được đưa ra dưới dạng văn bản. Phải đảm bảo luôn tuân thủ các quy tắc kỹ thuật được chấp nhận nói chung.

Phát hành 08012026. Một số thay đổi kỹ thuật đã được thực hiện đối với bản in này. Các phiên bản cũ hơn đã bị vô hiệu và không được sử dụng nữa.