

MC-DUR EPW

Sơn phủ bảo vệ chuyên dụng gốc Epoxy hai thành phần không chứa dung môi, không độc hại, thích hợp sử dụng cho kết cấu chứa thực phẩm và nước uống.

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

- **MC-DUR EPW** là sơn phủ gốc nhựa Epoxy hai thành phần, không dung môi, không độc hại, được thiết kế chuyên dụng cho công nghiệp thực phẩm và các kết cấu chứa nước uống trực tiếp. Sản phẩm tạo màng Epoxy có độ bền cao, đảm bảo an toàn tuyệt đối khi sử dụng trong môi trường sản xuất - chế biến thực phẩm và các khu vực yêu cầu độ an toàn vệ sinh cao.
- Đối với bê tông có độ đặc chắc đạt yêu cầu, sản phẩm có thể thi công trực tiếp mà không cần lớp sơn lót.

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM:

- Độ bám dính cao.
- Khả năng chống thấm, chống ăn mòn và kháng hóa chất tốt.
- Không chứa dung môi, không độc hại, an toàn khi thi công trong không gian kín.
- Bề mặt nhẵn mịn, dễ lau chùi và vệ sinh.

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

- Làm lớp sơn bảo vệ cho các kết cấu chịu lực và sơn chống thấm cho bể chứa nước uống trực tiếp.
- Làm lớp phủ bảo vệ bồn, bể chứa thực phẩm và nguyên liệu chế biến thực phẩm.
- Lý tưởng để sử dụng cho các bể chứa, bồn chứa, silo, bồn nước di động, nhà máy bia rượu, nhà máy sữa, thịt và các kết cấu chứa và chế biến thực phẩm.
- Thích hợp làm lớp phủ bảo vệ trên các bề mặt bê tông và thép và kết cấu gạch xây.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

- **Chuẩn bị bề mặt thi công:**
 - **Chuẩn bị bề mặt bê tông:** Bề mặt thi công phải bằng phẳng, cứng chắc và không có tạp chất nhiễm bẩn nào như dầu, mỡ, bụi, ... Đối với mặt nền bê tông mới, phải phát triển cường độ hoàn toàn, phải loại bỏ, làm sạch bụi bẩn, dầu tháo ván khuôn hay các hợp chất bảo dưỡng khác. Đối với các cấu trúc cũ, lớp sơn hiện có phải được loại bỏ triệt để và lấp đầy tất cả các lỗ rỗng vết nứt, khe hở, ... bằng Vữa Nafufill.
 - **Chuẩn bị bề mặt thép:** Bề mặt thép phải được chuẩn bị kỹ càng, bề mặt thép không bị rỉ sét và chứa tạp chất gây nhiễm bẩn hoặc làm ăn mòn trên bề mặt. Bề mặt thép có thể được xử lý bằng cách phun bi thép mài mòn mài mòn bề mặt, phun cát hoặc các kỹ thuật phù hợp khác. Không nên sử dụng chất tẩy sét để làm sạch bề mặt thép.
- **Pha trộn:** **MC-DUR EPW** bao gồm hai thành phần được đóng gói theo tỉ lệ quy định. Đầu tiên, khuấy trộn phần nhựa cẩn thận, sau đó thêm chất làm cứng vào. Cả hai thành phần được trộn kỹ trong vòng tối thiểu 3 phút bằng máy trộn có cánh khuấy tốc độ chậm (tối đa 300 vòng/phút) để tạo thành hỗn hợp đồng nhất. Hạn chế để không khí lọt vào trong khi trộn.
- **Thi công:**
 - **MC-DUR EPW** có thể được thi công bằng cọ nylon cứng hoặc con lăn tùy thuộc vào bề mặt nền.
 - Nên thi công tối thiểu hai lớp **MC-DUR EPW** để đạt được các đặc tính chống thấm tốt nhất. Trong quá trình thi công lớp thứ nhất, nên thực hiện lớp sơn phủ theo hướng một hướng nhất định và đảm bảo lớp sơn phủ liên tục trên toàn bộ bề mặt cần chống thấm. Nên thi công lớp thứ hai sau khi lớp thứ nhất đã khô hoàn toàn và theo hướng vuông góc với hướng thi công lớp đầu để đảm bảo sự liên tục của lớp phủ trên toàn bộ bề mặt. Độ dày thi công (WFT) tối thiểu phải được duy trì 100µ mỗi lớp.



BE SURE. BUILD SURE.

- **Điều kiện thi công:** Trong quá trình thi công **MC-DUR EPW**, nếu nhiệt độ của kết cấu và nhiệt độ môi trường giảm xuống đến dưới +10°C thì việc thi công phải dừng lại ngay lập tức.
- **Vệ sinh dụng cụ:** Vệ sinh ngay lập tức tất cả dụng cụ và thiết bị với MC-Thinner EP sau khi sử dụng. Vật liệu cứng chỉ có thể gỡ bỏ bằng biện pháp cơ học.
- **Tư vấn an toàn:** Trong quá trình thi công, nên mặc quần áo bảo hộ thích hợp (kính an toàn và găng tay). Chất làm cứng không pha trộn có tính kiềm cao và gây kích ứng da. Do đó, không được để sản phẩm tiếp xúc với da, đặc biệt là mắt. Nếu sản phẩm dính vào mắt, cần phải được rửa ngay lập tức bằng nước sạch. Nên lắp đặt bồn rửa tại địa điểm xây dựng để phòng các trường hợp trên. Liên hệ các trung tâm tư vấn y tế ngay khi có bất cứ trường hợp sự cố an toàn xảy ra.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

| Đặc tính | Đơn vị | Giá trị | Ghi chú |
|-----------------------------------|------------------------|-----------|---------------------------|
| Thời gian sử dụng | Phút | 30 - 40 | @ 25°C theo ASTM D2471 |
| Nhiệt độ thi công tối thiểu | °C | +10°C | |
| Tỉ lệ pha trộn | Theo khối lượng | 4 : 1 | Nhựa : Chất làm cứng |
| Độ bám dính: | | | |
| • Trên bê tông (sau 7 ngày) | MPa | > 1.5 | EN 1542 |
| • Trên thép (sau 7 ngày) | MPa | > 2.5 | EN 1542 |
| Độ dày lớp màng khi khô hoàn toàn | µ | 400 | ASTM D 1186; 2 lớp phủ |
| Hàm lượng VOC | (g/L) | Max.5 | |
| Thời gian khô hoàn toàn | Giờ | 24 | ASTM D 1640 |
| Định mức tiêu thụ | Kg/m ² /lớp | 0.2 - 0.3 | @ 200µ DF; độ dày mỗi lớp |

* Các thông số kỹ thuật được dựa trên điều kiện phòng thí nghiệm (20°C ±2 và độ ẩm 65%) và có thể thay đổi trong điều kiện thi công thực tế. Để xác định các thông số kỹ thuật trong điều kiện cụ thể, các thử nghiệm phù hợp sơ bộ nên được thực hiện trong điều kiện thi công thực tế.

THÔNG TIN SẢN PHẨM:

| | |
|----------------------------|---|
| Chất tẩy rửa | MC-Thinner EP. Nước hoặc chất tẩy rửa gốc nước không được sử dụng trong mọi trường hợp. |
| Màu sắc | Thiết kế theo yêu cầu. |
| Đóng gói | 5 kg/ bộ và 20 kg/ bộ. |
| Lưu trữ và bảo quản | Có thể bảo quản trong bao bì nguyên gốc ở nhiệt độ từ +5°C đến +25°C trong điều kiện khô ráo ít nhất một năm. Các yêu cầu tương tự đối với quá trình vận chuyển. |
| Xử lý và thải bỏ | Bao bì phải được sử dụng hết hoàn toàn trước khi thải bỏ. |

Lưu ý: Thông tin trong tài liệu này dựa trên kinh nghiệm của chúng tôi và chính xác theo những gì chúng tôi biết. Tuy nhiên, không có sự ràng buộc. Có thể điều chỉnh cho phù hợp với các yêu cầu riêng biệt, ứng dụng cụ thể và đặc biệt là phù hợp với quy định địa phương. Dữ liệu của chúng tôi sử dụng các quy tắc kỹ thuật đã được chấp nhận, phải được tuân thủ trong quá trình áp dụng. Chúng tôi chịu trách nhiệm về tính chính xác của dữ liệu này trong phạm vi tiêu chuẩn công bố và áp dụng vào điều kiện bán hàng-chuyển giao-và-cung cấp dịch vụ của chúng tôi. Các khuyến nghị của nhân viên khác với dữ liệu trong bảng thông tin của chúng tôi chỉ có giá trị ràng buộc nếu được đưa ra dưới dạng văn bản. Phải đảm bảo luôn tuân thủ các quy tắc kỹ thuật được chấp nhận nói chung.

Phát hành **11/2025**. Một số thay đổi kỹ thuật đã được thực hiện đối với bản in này. Các phiên bản cũ hơn đã bị vô hiệu và không được sử dụng nữa.