

MC-DUR EPW

Sơn phủ bảo vệ chuyên dụng gốc epoxy hai thành phần không chứa dung môi, không độc hại, thích hợp sử dụng cho kết cấu chứa thực phẩm và nước uống.

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM:

- Sơn phủ bảo vệ, được thiết kế chuyên dụng trong công nghiệp thực phẩm và kết cấu chứa nước uống trực tiếp.
- Có khả năng kháng hóa chất tốt và chịu mài mòn cao.
- Không chứa dung môi, không độc hại, an toàn khi thi công trong không gian kín.
- Bề mặt nhẵn mịn và dễ lau chùi.
- Độ bám dính tốt, thích hợp sử dụng cho các bề mặt bê tông và thép.
- Không độc hại và an toàn cho thực phẩm, được chứng nhận bởi CFTRI.

ỨNG DỤNG:

- Có thể dùng làm lớp lót cho các kết cấu chịu lực và sơn chống thấm cho bể chứa nước uống trực tiếp.
- Lớp phủ bảo vệ bồn, bể chứa thực phẩm và nguyên liệu chế biến thực phẩm.
- Thích hợp làm lớp phủ bảo vệ trên bề mặt bê tông, thép nhẹ.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

- Thông tin chung:**
 - MC-DUR EPW** là sơn phủ gốc nhựa epoxy, hai thành phần, không độc hại, chuyên dụng trong lĩnh vực công nghiệp thực phẩm, có độ bền cao. Mạng epoxy được thiết kế để có thể ứng dụng an toàn tuyệt đối trong môi trường chế biến thực phẩm, an toàn cho người sử dụng và phù hợp với bể chứa nước uống và bể chứa thực phẩm.
 - MC-DUR EPW** có độ bám dính tốt với bê tông, thép và kết cấu gạch xây.
 - Mạng epoxy có khả năng chống nước, chống ăn mòn, và kháng hóa chất tốt. Sản phẩm phù hợp để sử dụng cho các bể chứa, bồn chứa, silo, bồn nước di động, nhà máy bia rượu, nhà máy sữa, thịt và các kết cấu chứa và chế biến thực phẩm.
- Chuẩn bị bề mặt thi công:**
 - Chuẩn bị bề mặt bê tông:** Bề mặt thi công phải bằng phẳng, cứng chắc và không có tạp chất nhiễm bẩn nào như dầu, mỡ, bụi, ... Đối với mặt nền bê tông mới, phải đông cứng hoàn toàn, phải loại làm sạch bụi bẩn, dầu tháo ván khuôn hay các hợp chất bảo dưỡng khác. Đối với các cấu trúc cũ, lớp sơn hiện có phải được loại bỏ triệt để và lấp đầy tất cả các lỗ rỗng vết nứt, khe hở, ... bằng Vữa Nafuquick.
 - Chuẩn bị bề mặt thép:** Bề mặt thép phải được chuẩn bị theo tiêu chuẩn SA 2½ theo DIN 55928, phần 4. Bề mặt thép không bị rỉ sét và chứa tạp chất gây nhiễm bẩn hoặc làm ăn mòn trên bề mặt. Bề mặt thép có thể được xử lý bằng cách phun bi thép mài mòn mài mòn bề mặt, phun cát hoặc các kỹ thuật phù hợp khác. Không nên sử dụng chất tẩy sét để làm sạch bề mặt thép.
- Pha trộn:** **MC-DUR EPW** bao gồm hai thành phần được đóng gói theo tỉ lệ quy định. Đầu tiên, khuấy trộn phần nhựa cẩn thận, sau đó thêm chất làm cứng vào. Cả hai thành phần được trộn kỹ trong vòng tối thiểu 3 phút bằng máy trộn có cánh khuấy tốc độ chậm (tối đa 300 vòng/phút) để tạo thành hỗn hợp đồng nhất. Hạn chế để không khí lọt vào trong khi trộn.
- Thi công:**



BE SURE. BUILD SURE.

- **MC-DUR EPW** có thể được thi công bằng cọ nylon cứng hoặc con lăn tùy thuộc vào mặt nền.
- Nên thi công một lớp sơn lót **MC-DUR EPW Primer**, sau đó thi công lớp phủ tiếp theo với **MC-DUR EPW**. Nếu nhiệt độ bề mặt lớn hơn 35°C thì phải dừng thi công **MC-DUR EPW** ngay lập tức.
- Nên thi công tối thiểu hai lớp **MC-DUR EPW** để đạt được các đặc tính chống thấm tốt nhất. Trong quá trình thi công lớp thứ nhất, nên thực hiện lớp sơn phủ theo hướng một hướng nhất định và đảm bảo lớp sơn phủ liên tục trên toàn bộ bề mặt cần chống thấm. Nên thi công lớp thứ hai sau khi lớp thứ nhất đã khô hoàn toàn và theo hướng vuông góc với hướng thi công lớp đầu để đảm bảo sự liên tục của lớp phủ trên toàn bộ bề mặt. Độ dày thi công (WFT) tối thiểu phải được duy trì 100μ mỗi lớp.
- **Điều kiện thi công:** Trong quá trình thi công **MC-DUR EPW**, nếu nhiệt độ của kết cấu và nhiệt độ môi trường giảm xuống đến dưới +10°C thì việc thi công phải dừng lại ngay lập tức.
- **Vệ sinh dụng cụ:** Vệ sinh ngay lập tức tất cả dụng cụ và thiết bị với MC-Clean EP sau khi sử dụng. Vật liệu cứng chỉ có thể gỡ bỏ bằng biện pháp cơ học.
- **Tư vấn an toàn:** Trong quá trình thi công, nên mặc quần áo bảo hộ thích hợp (kính an toàn và găng tay). Chất làm cứng không pha trộn có tính kiềm cao và gây kích ứng da. Do đó, không được để sản phẩm tiếp xúc với da, đặc biệt là mắt. Nếu sản phẩm dính vào mắt, cần phải được rửa ngay lập tức bằng nước sạch. Nên lắp đặt bồn rửa tại địa điểm xây dựng để phòng các trường hợp trên. Liên hệ các trung tâm tư vấn y tế ngay khi có bất cứ trường hợp sự cố an toàn xảy ra.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

Đặc tính	Đơn vị	Giá trị	Ghi chú
Hàm lượng chất rắn	%	100	ASTM D2697
Thời gian sử dụng	phút	45 đến 60	@ 27°C theo ASTM D2471
Nhiệt độ thi công tối thiểu	°C	+10°C	
Tỉ lệ pha trộn	Theo khối lượng	4:1	Nhựa : Chất làm cứng
Độ bền kéo	MPa	20 - 25	ASTM D 638
Độ giãn dài	%	2 – 2.5	ASTM D 638
Độ chịu mài mòn	Mg	80 - 100	ASTM D 4060
Độ dày thi công khi ướt	μ	100	ASTM D 4414, mỗi lớp phủ
Độ dày lớp màng khi khô hoàn toàn	μ	100	ASTM D 1186, mỗi lớp phủ
Thời gian khô bề mặt	Giờ	2	ASTM D 1640
Thời gian bắt đầu đông cứng	Giờ	8	ASTM D 1640
Thời gian khô hoàn toàn	Giờ	24	ASTM D 1640
Định mức tiêu thụ	Grm/m ²	200 đến 250	@ 100μ DF, độ dày mỗi lớp

* Các thông số kỹ thuật được dựa trên điều kiện phòng thí nghiệm (20°C ±2 và độ ẩm 65%) và có thể thay đổi trong điều kiện thi công thực tế. Để xác định các thông số kỹ thuật trong điều kiện cụ thể, các thử nghiệm phù hợp sơ bộ nên được thực hiện trong điều kiện thi công thực tế.

THÔNG TIN SẢN PHẨM:

Chất tẩy rửa	MC-Thinner EP Nước hoặc chất tẩy rửa gốc nước không được sử dụng trong mọi trường hợp.
Màu sắc	Thiết kế theo yêu cầu.
Đóng gói	5 kg và 20 kg
Lưu trữ và bảo quản	Có thể bảo quản trong bao bì nguyên gốc ở nhiệt độ từ +5°C đến +25°C trong điều kiện khô ráo ít nhất một năm. Các yêu cầu tương tự đối với quá trình vận chuyển.
Xử lý và thải bỏ	Bao bì phải được sử dụng hết hoàn toàn trước khi thải bỏ.

Lưu ý: Thông tin trong tài liệu này dựa trên kinh nghiệm của chúng tôi và chính xác theo những gì chúng tôi biết. Tuy nhiên, không có sự ràng buộc. Có thể điều chỉnh cho phù hợp với các yêu cầu riêng biệt, ứng dụng cụ thể và đặc biệt là phù hợp với quy định địa phương. Dữ liệu của chúng tôi sử dụng các quy tắc kỹ thuật đã được chấp nhận, phải được tuân thủ trong quá trình áp dụng. Chúng tôi chịu trách nhiệm về tính chính xác của dữ liệu này trong phạm vi tiêu chuẩn công bố và áp dụng vào điều kiện bán hàng-chuyển giao-và-cung cấp dịch vụ của chúng tôi. Các khuyến nghị của nhân viên khác với dữ liệu trong bảng thông tin của chúng tôi chỉ có giá trị ràng buộc nếu được đưa ra dưới dạng văn bản. Phải đảm bảo luôn tuân thủ các quy tắc kỹ thuật được chấp nhận nói chung.

Phát hành **01/2024**. Một số thay đổi kỹ thuật đã được thực hiện đối với bản in này. Các phiên bản cũ hơn đã bị vô hiệu và không được sử dụng nữa.